

ROMFIL

EVOFLOW CROSSFLOW FILTRATION



ROMFIL

QUALITÄT MADE IN GERMANY

Wir freuen uns, dass unsere Produkte Ihr Interesse geweckt haben. Auf den folgenden Seiten haben Sie die Möglichkeit, mehr über uns und unsere Anlagen zu erfahren.

Die Gründer der **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie beschäftigen sich nunmehr seit 1975 mit dem Einsatz von Membranen. Schon 1983 wurden Membranen für die Klärung von Wein getestet. Im Jahr 1988 gingen die ersten Serienfilter in Produktion. 1998 gründeten die Ideengeber der Crossflow Filtrationstechnik die **ROMFIL** GmbH inmitten der Rhein Hessischen Toskana in Wolfsheim.

In Zusammenarbeit mit Kunden und Önologen namhafter nationaler und internationaler Institutionen entwickeln und verbessern wir unsere Systeme und Anlagen ständig weiter. Wir sind stolz darauf, dass die **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie gerade für Wein zu den schonendsten Filtrationsmethoden überhaupt gehört.

ROMFIL Crossflow Filtration steht für Qualität und Präzision in Herstellung und Verarbeitung. Wir wünschen uns, dass unsere Kunden ihren Arbeitsalltag mit unseren Produkten so angenehm wie möglich gestalten können. Mancher Kunde nennt das sogar "Wohlfühlfiltration". Wir freuen uns über dieses Kompliment und bedanken uns.

Handwerkliche Qualität und perfekte Dienstleistung liegen bei uns in einer Hand. **ROMFIL** Crossflow Filtration ist "Made in Germany". Das bedeutet für uns: Projektierung, Planung, Design, Programmierung und Fertigung aller Anlagen in Deutschland.

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER ROMFIL, UNSERE TECHNOLOGIE UND PRODUKTE! WIR LADEN SIE HERZLICH DAZU EIN.

DIE ROMFIL CROSSFLOW FILTRATION

Herkömmliche statische Filtrationsverfahren - wie die Schichtenfiltration oder die Filtration mit Kieselgur - arbeiten zur Klärung von Flüssigkeiten mit Filterplatten oder Sedimenten zwischen Trub- und Klarseite. All diese Varianten sind diskontinuierliche Verfahren. Die Filtermedien sind nach einer bestimmten Anzahl von Filtrationen verbraucht, müssen erneuert und später entsorgt werden. Zusätzlich sind zur Feinst- bzw. Klarfiltration in jedem Fall Endfiltrationskerzen nötig.

Mit der **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie umgehen Sie die Nachteile der herkömmlichen statischen Filtrationsmethode. Sie arbeiten komfortabel, kosteneffizient und nachhaltig. Dabei produzieren Sie weniger Abfall, sparen Energie, Arbeitszeit und Arbeitskraft.

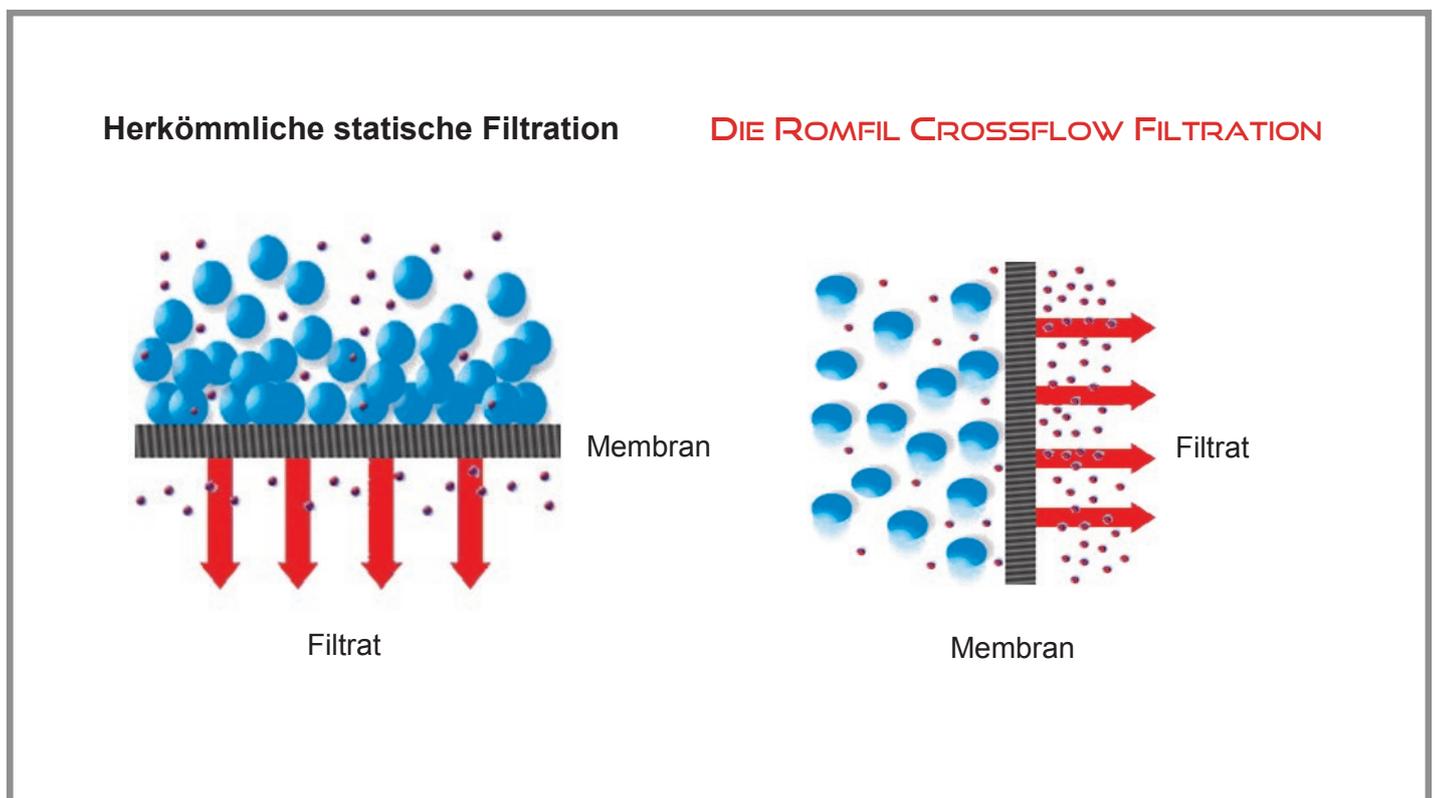
Was macht den Unterschied?

Bei der **ROMFIL** Crossflow Filtration wird der Flüssigkeitsstrom nicht entgegen, sondern entlang der Membran geführt. Die poröse Oberfläche dieser Hohlfaser-Membran ermöglicht das sanfte Austreten des Filtrats. Zusätzlich erfolgt eine kontrollierte, schonende und

effiziente Rückspülung mit dem Filtrat während des Filtrationsvorganges. So wird unter anderem eine etwaige Verblockung ausgeschlossen.

Die Filtration mit der **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie ermöglicht eine längere Standzeit Ihrer Anlage. Zusätzlich arbeiten Sie mit einem neutralen Filtermedium.

Eine Vermischung des Filtrats mit Filtrierhilfsmitteln entfällt. Zeit und Kosten werden eingespart. Ein weiterer Pluspunkt einer **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage ist ein deutlich geringerer Filtrationsverlust im Vergleich zu herkömmlichen Filtrationsmethoden.



Schematischer Vergleich zwischen herkömmlicher und **ROMFIL** Crossflow Filtration

DIE ROMFIL EVOFLOW FILTRATIONSSYSTEME RCF

Die **ROMFIL** Crossflow Filtrationssysteme RCF begeistern von jeher durch ihre Leistung, Effizienz und Schonung des Filtrats.

In Zeiten stetig steigender Energiepreise freuen wir uns, unseren Kunden sagen zu können: Mit der neuen Technologie der **EVOFLOW CROSSFLOW FILTRATIONSSYSTEME RCF** ist es nun möglich, noch energiesparender, leiser und umweltschonender zu arbeiten. Produktionskosten werden somit weiter gesenkt.

Die **ROMFIL** typische Schonung des Filtrats - die gerade bei der Filtration von Wein wichtig ist - wurde weiter verbessert.

Als einer der wenigen Hersteller von Crossflow-Filtrationsanlagen sind die **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen konform mit der EU-Verordnung 10/2011 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Je nach Wunsch und Bedarf wählen unsere Kunden aus verschiedenen Modellen der **ROMFIL** Evoflow Filtrationssysteme. Schon ab dem Einstiegsmodell mit einem oder zwei Modulen sind alle **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen serienmäßig mit einer automati-

schon Minder Mengenabschaltung ausgestattet. Mit unseren RCF Basic Systemen bieten wir eine preisgünstige Einstiegsvariante in die Crossflow Filtration. Basic Systeme sind serienmäßig mit Evoflux-Modulen ausgestattet und haben alles was man zum Crossflow Filtrieren benötigt.

Alle sonstigen RCF Systeme verfügen über eine breitere Anzahl technischer Features (**ROMFIL** Evoflush - automatische Rückspülung). Sie bieten die Möglichkeit verschiedenster Ausstattungsvarianten - je nach Kundenwunsch - bis hin zur vollautomatischen Filtration.

Vollautomatische **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen RCFA (ab vier Modulen) starten nach einer Minder Mengenabschaltung automatisch mit einer Wasserspülung oder - optional - mit einer chemischen Reinigung. Anschließend kehren sie selbständig in den Filtrationsmodus zurück. Sie sind besonders für große Weinbaubetriebe und Kellereien interessant, da RCF A-Systeme über längere Zeiträume unbeobachtet laufen können.



DIE STÄRKEN VON RCF AUF EINEN BLICK



BEDIENKOMFORT

Eine neue Generation von berührungsempfindlichen Monitoren (Touch Panels) ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung. Individuelle Gestaltungsmöglichkeiten und die Übersichtlichkeit der Bedieneroberfläche machen die Arbeit mit **ROMFIL** Filtrationsanlagen unkompliziert.



HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT

Alle von uns verwendeten Materialien unterliegen höchsten Ansprüchen. Ebenso ist der Anspruch an unsere eigene Verarbeitungsqualität. Wir haben das Ziel, unseren Kunden ein nahezu perfektes Produkt zu liefern. Wir hoffen, unsere Freude an Qualität und Präzision überträgt sich auf unsere Kunden und ihre Arbeit.



ÖKONOMIE

Durchdachte Konzeption unserer Filtrationsanlagen und fortschrittliche Pumpen ermöglichen einen besonders geringen Stromverbrauch. Energiekosten werden reduziert.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Unsere Anlagen sind so konzipiert und gebaut, dass deren Bestandteile unkompliziert und einfach zu wechseln und zu warten sind. Verschleißteile wie Gleitringdichtungen und Lager von Pumpen lassen sich schnell austauschen. Das spart unseren Kunden Zeit und Geld.



SERVICE

Einmal jährlich bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit eines kostenlosen Service Check-ups. Hierbei überprüft einer unserer Mitarbeiter oder Kooperationspartner die Filtrationsanlage beim Kunden vor Ort. Die damit verbundene Anfahrt ist ebenfalls kostenfrei. Nur wenn Reparaturleistungen notwendig sind, werden diese auch in Rechnung gestellt.



KOMPAKTE BAUWEISE

Dank der durchdachten kompakten Bauweise sind unsere Filter platzsparend und leicht zu bewegen. **ROMFIL** Anlagen finden auch im kleinsten Keller Platz. Sie sind auf sehr robusten Edelstahlrädern mit Kunststoff-Gleitlagern montiert. Das Gewicht der Anlagen wird geringstmöglich gehalten. Auf diese Art gewährleisten wir unseren Kunden hohe Flexibilität und volle Nutzung ihres Arbeitsraumes.



ERGONOMIE

Für einen geordneten Schlauchverlauf sind unsere Anlagen so gebaut, dass sich alle Anschlüsse auf einer Seite befinden. Die Unfallgefahr wird so minimiert. Schläuche werden in kurzer Zeit angeschlossen. Der Filter ist schnell und unkompliziert einsatzbereit.

DIE STÄRKEN VON RCF AUF EINEN BLICK



INTELLIGENTE REINIGUNG

Unsere Filter reinigen sich während der Filtration mit dem Produkt. Bei Bedarf kann die Anlage auch mit Wasser gespült werden. Das Filtrat kommt dabei nicht mit dem Spülwasser in Kontakt.

Durch die intelligente Selbstreinigung des Filters während des Filtrationsbetriebes ist der Bedarf an Reinigungsmitteln äußerst gering. Nur bei starker Verschmutzung oder Langzeitkonservierung kommen chemische Reinigungsmittel zum Einsatz. Diese sind auf das jeweilige System abgestimmt. Das ermöglicht die größtmögliche Reinigungswirkung bei gleichzeitiger Schonung der Filtrationsanlage. Sollte eine chemische Reinigung notwendig sein, können sich unsere Kunden via Touch Panel durch den gesamten Reinigungsprozess führen lassen (geführte Reinigung). Der Bedienkomfort und die Bediensicherheit wird somit erhöht. Die vollautomatischen **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen führen alle notwendigen Reinigungsschritte selbständig durch. Personalkosten werden eingespart.



TEMPERATUR

Eine fortschrittliche Pumpentechnik gewährleistet eine optimale Ausnutzung von Energie, ohne diese an das Filtrat abzugeben. Es findet praktisch keine Produkterwärmung statt.



LAUTSTÄRKE

Ein Lärmschutz ist für das Bedienen unserer Anlagen nicht notwendig. Im Filtrationsbetrieb liegt die Lärmbelastung unter 60 db(A). Damit ist es unseren Kunden möglich, ihre Anlagen auch zu eigentlichen Ruhezeiten arbeiten zu lassen.



ATEMSCHUTZ

Die moderne **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie macht einen Atemschutz unnötig - im Gegensatz zu staubenden Filtermedien (Kieselgur).



ANSTRÖMUNG

Unsere besonders optimierte Führung der Rohrleitungen schont das Filtrat bestmöglich. Dies kommt besonders bei der Filtration von Wein zum Tragen. Verwirbelungen, welche die CO₂ Konzentration negativ beeinflussen, werden äußerst gering gehalten. Der Filtrationsprozess bleibt für den Wein weitestgehend stressfrei.



SICHTKONTROLLE

Transparente Bögen und Modulgehäuse gewährleisten die ständige Kontrolle des Filtrats während des Filtrationsvorganges. Zusätzlich kann die Membranintegrität überwacht werden. Im Falle einer Beschädigung einer einzelnen Membranfaser kann diese genau lokalisiert werden. Die durchsichtige Filtratseite der Module ermöglicht es zudem, die Reinigungsreaktion beobachten zu können.

DIE STÄRKEN VON ROMFIL AUF EINEN BLICK



FILTRATIONS-DYNAMIK

Die regulierbare Filtrationsdynamik bietet die Möglichkeit **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen individuell auf das jeweilige Filtrat einzustellen. Das erlaubt es, auch bei einem schwer zu filtrierenden Wein ein Gleichgewicht zwischen Schonung und Leistung herzustellen.



INDUKTIVER DURCHFLUSSMESSER

Mit dem serienmäßigen, induktiven Durchflussmesser ist es möglich, genau die Menge zu filtrieren, die auch gewünscht ist bzw. benötigt wird. Dies ist besonders wichtig, wenn unsere Kunden Cuveés herstellen, Filtrate umfüllen müssen oder die **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage für Lohnfiltrationen nutzen möchten.



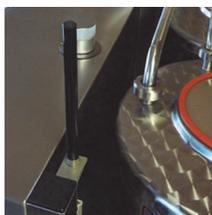
RESTLOSE ENTLERUNG

ROMFIL Crossflow Filtrationsanlagen sind so konstruiert, dass sie sich auf ebener Fläche komplett entleeren. Die verbleibende Restmenge bleibt besonders klein. Bei unserem kleinsten Filter sind das 2,5 Liter. Filtrationsrestmengen können komplett aufgefangen und wiederverwendet werden. Die getrennte Entleerbarkeit von Trub- und Klarseite ermöglicht zudem eine optimale Chargentrennung.

OPTIONEN

ROMFIL Crossflow Filtrationsanlagen bieten zahlreiche Ausstattungsoptionen. Unsere Kunden haben auf diese Art und Weise die Möglichkeit, ihre Anlage hochgradig zu individualisieren und an ihre Anforderungen anzupassen.

Hier eine kleine Auswahl:



OPTION SMS

Bei dieser Option sendet die Filtrationsanlage eine Benachrichtigung (SMS) mit Statusmeldungen des Filters an ein zuvor eingestelltes Mobiltelefon.



OPTION VPN

Unsere Kunden haben mit dieser Option die Möglichkeit, via Smartphone, Tablet oder PC die Arbeitsgänge der **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage zu verfolgen und überwachen.



OPTION VARIO

Diese Option ermöglicht es, eine externe Förderpumpe über die **ROMFIL** Filtrationsanlage zu steuern. So kann der Filter wahlweise direkt vom Tank oder über eine Zuförderpumpe betrieben werden.



OPTION MODULABSCHALTUNG

Durch manuelle oder automatische (je nach Wunsch) Reduzierung der Module kann hier die Restmenge möglichst gering gehalten oder auch kleinere Mengen filtriert werden.



OPTION TRÜBUNGSWÄCHTER

Der Trübungswächter ist eine zusätzliche Sicherheitsoption. Er misst ständig die Trübung des filtrierten Produkts. Bei Überschreitung eines vorgewählten Grenzwertes schaltet die **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage automatisch ab.



OPTION AUTOMATISCHE REINIGUNGSMITTELDOSIERUNG

Bei vollautomatischen **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen kann die Dosierung des Reinigungsmittels vollständig durch das System gesteuert werden. In Verbindung mit einer automatischen Tankreinigung (CIP) reinigt sich die Anlage komplett eigenständig. Diese Ausstattungsvariante ist ab dem RCF8 A serienmäßig.



OPTION STAPLERTASCHEN

Unterhalb der **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage werden zwei Führungstaschen angebracht. Die Anlage kann leicht und sicher mit einem Gabelstapler transportiert werden.



OPTION KOMPRESSOR

Diese Option kommt dann zum Tragen, wenn am Standort der **ROMFIL** Filtrationsanlage kein Luftdruckanschluss zur Verfügung steht. Ein Kompressor wird in die Anlage integriert. Ein zusätzlicher Vorteil dieser Option ist die höhere mobile Nutzung des Filters.



OPTION TANKMANAGEMENT

Die vollautomatischen **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen bieten die Möglichkeit mehrere Tanks an einer Filtrationsanlage anzuschließen. Der Filter arbeitet selbständig Tank für Tank ab. Damit kann die Anlage eigenständig laufen - auch während der Nacht. Darüber hinaus entfällt ein unangenehmes und zeitaufwendiges Umlegen und Anschließen der Schläuche.

DAS EVOFLUX MODUL



Die **ROMFIL** Filtrationsanlagen RCF sind serienmäßig mit unseren Evoflux Modulen ausgestattet.

ROMFIL Evoflux Module sind temperaturbeständig bis 70° Celsius. Für die Membranfasern verwenden wir bewährtes Polypropylen. Das Evoflux Modul ermöglicht es, den Reinigungsvorgang mit deutlich höheren Temperaturen durchzuführen. Kosten können so gesenkt werden.

Filtrieren wird umweltfreundlicher und kostengünstiger, da weniger Reinigungsmittel verwendet werden. Darüber hinaus haben unsere Kunden die Möglichkeit, aus verschiedenen Modulvarianten zu wählen.

DIE EINSATZMÖGLICHKEITEN & DAS MATERIAL

ROMFIL Crossflow Filtrationsanlagen wurden ursprünglich für die schonende Filtration von Wein konzipiert. Mittlerweile werden Flüssigkeiten in vielen anderen Bereichen auf diese Weise filtriert. Einige Beispiele dafür sind:

- Brauchwasser
- Destillate
- Eistee
- Essig
- Flusswasser
- Fruchtsaft
- Fruchtwine
- Met
- Mineralwasser
- Most
- Pharmaprodukte
- Spirituosen
- Süßmittellösungen
- Trinkwasser

Unsere Kunden haben hohe Ansprüche an ihr Produkt. Wir ebenfalls.

Aus diesem Grund unterliegen unsere Anlagen strengsten Auflagen und Qualitätsanforderungen. Wir verwenden ausschließlich hochwertigen Edelstahl als Ausgangsmaterial zur Herstellung unserer Anlagen. Auch an Kleinigkeiten, die den Arbeitsalltag langfristig angenehm gestalten, haben wir gedacht. Die Anlagen sind beispielsweise auf Edelstahlrädern mit Kunststoff-Gleitlagern montiert. So lassen sie sich viele Jahre unkompliziert bewegen.

Unsere Module sind speziell für die **ROMFIL** GmbH entwickelt und hergestellt. Die Qualität unserer Anlagen garantiert Ihnen Sicherheit sowie ein zuverlässiges und effizientes Arbeiten.

AUTOMATISIERUNG UND INDIVIDUALISIERUNG

Jede unserer **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen ist ein Unikat. Unsere Anlagen werden nach individuellem Kundenwunsch auf einem Basisgerät aufgebaut. So ist gewährleistet, dass Sie genau das Gerät bekommen, welches Sie auch wirklich benötigen. Sie wählen, wie stark Ihre **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage automatisiert und individualisiert ist.

Haben Sie Anforderungen, die in unseren Optionen nicht erfasst sind? Dann sprechen Sie uns an! Wenn sich Ihre Wünsche realisieren lassen, setzen wir diese gerne für Sie um.



DIENSTLEISTUNG

Zuverlässiger und professioneller Service sowie perfekte Dienstleistung sind uns ein äußerst wichtiges Anliegen.

Dabei ist uns wichtig, dass Sie immer den richtigen Ansprechpartner erreichen. Gerne verzichten wir dafür auf Callcenter und Sprachcomputer.

Wir sind stets bemüht, schnell und unkompliziert reagieren zu können. Aus diesem Grund haben wir alle nötigen Verschleiß- und Ersatzteile vorrätig.

Unsere Kunden erhalten beim Kauf einer **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage eine persönliche Einweisung an ihrem Gerät, inklusive einer ausführlichen Dokumentation zur Anlage, einer Bedienungsanleitung und einem Serviceheft. Im Serviceheft werden die jährlichen Service Check-ups dokumentiert.

Gerne bieten wir Ihnen die Möglichkeit, unsere Geräte zu testen. Wir stellen Ihnen gerne eine **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlage zur Verfügung.

Sie können sich in Ruhe in Ihrer Arbeitsumgebung von der Leistung und den Vorzügen unserer Systeme überzeugen.



GEWINN FÜR IHR PRODUKT

Dank konsequenter Entwicklungsarbeit an der Crossflow Filtrationstechnologie ist es uns gelungen, unsere bisher schonendsten **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen auf den Markt zu bringen. Wir arbeiten beständig daran, unsere Anlagen dahingehend weiterzuentwickeln, dass mit Ihrem Produkt so sorgsam wie möglich umgegangen wird.

Nahezu kein CO₂ Verlust

Die optimale Anströmung der Rohre und Module sowie das spezielle Design der Anschlussadapter bewirken einen zu vernachlässigenden CO₂ Verlust bei der Filtration von Wein. Seine natürliche Konzentration bleibt praktisch konstant.

Nahezu keine Temperaturerhöhung

Durch die Kombination von frequenzgesteuerten Speisepumpen und Rezirkulationspumpen mit niedriger Drehzahl vermeiden wir den Eintrag von nicht benötigter Energie.

Minimale Restmenge

ROMFIL Crossflow Filtrationsanlagen ermöglichen durch ihre durchdachte Konstruktion ein nahezu schnittfreies Arbeiten bzw. eine äußerst geringe Restmenge.

Kein Farb- oder Aromaverlust

Eine speziell für den Wein entwickelte Membranfaser in unseren **ROMFIL** Modulen stellt sicher, dass die im Wein befindlichen natürlichen Farb- und Aromastoffe nicht beschädigt oder entzogen werden.

Stabilität und Gärung

Die **ROMFIL** Crossflow Filtration gewährleistet eine frühe makrobiologische Stabilisierung. Einmal filtriert erfolgt bei sachgerechter Einlagerung keine Nachgärung.

GEWINN FÜR SIE

Wir schätzen eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden. So können wir auf ein sehr großes und vielseitiges Erfahrungspotenzial zugreifen. Dieses Wissen, gepaart mit den neuesten Erkenntnissen aus Wissenschaft und Technik lassen wir gerne in die Entwicklung unserer Produkte einfließen.

Kein zweites Mal

Mit der **ROMFIL** Crossflow Filtrationstechnologie filtern Sie für ein perfektes Ergebnis nur ein einziges Mal. Sie benötigen keine Vorklärung. Zusätzliche Filtrierhilfsmittel sind nicht notwendig. Sie filtern in einem Arbeitsgang.

Kein Zusatzpersonal

Durch den weitgehend automatisierten Prozess sparen Sie Personalkosten.

Kaum Überwachung

Dank unserer durchdachten Sicherheitseinrichtungen benötigen **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen nur eine minimale personelle Überwachung.

Endfilter

Durch **ROMFIL** Crossflow Filtrationsanlagen erreichen Sie eine deutliche Verlängerung der Endfilterstandzeiten.

Kein Entsorgungsaufwand

Die Entsorgung von Filtermaterialien und Filtrierhilfsmitteln entfällt.

ROMFIL FLOTATIONSSYSTEME RFS

ROMFIL Flotationssysteme werden zur Klärung von Flüssigkeiten wie Wasser oder Most verwendet. Auch für Problemmoste (faules Lesegut, Botrytis, Eiswein usw.) sind RFS Flotationssysteme bestens geeignet.

Unsere **ROMFIL** Flotationssysteme RFS arbeiten serienmäßig mit einer Leistung von 3.000 bis zu 60.000 Litern pro Stunde. Aber auch höhere Leistungen von mehreren Hunderttausend Litern pro Stunde sind realisierbar. Je nach Kundenwunsch sind verschiedene Automatisierungsstufen erhältlich.

Auch bei unseren **ROMFIL** Flotationssystemen haben wir an die Anwenderfreundlichkeit gedacht. Sie sind auf einem fahrbaren, robusten Edelstahlrahmen montiert und besonders wartungsarm. Dank ihrer Oberflächenbeschaffenheit und durchdachten Bauweise lassen sie sich schnell und einfach reinigen.



ROMFIL GAS MANAGEMENT SYSTEME RGT

Der **ROMFIL** Gas Contactor RGT macht es möglich, verschiedene Gase in Flüssigkeiten hinein zu dosieren und sie auch wieder herauszulösen. So kann z.B. der Kohlensäuregehalt angereichert werden, um einem Weißwein mehr Frische zu verleihen. Einem Rotwein dagegen kann unerwünschte Kohlensäure entzogen werden. Die CO₂ Aufnahme ist bis zur Sättigungsgrenze möglich. Mit diesem Verfahren lassen sich auch unerwünschte Aromen verflüchtigen (z.B. Böckser). Darüber hinaus bietet ein RGT System die Möglichkeit, Sauerstoff zu entziehen, um einer frühzeitigen Oxidation des Mediums vorzubeugen.

Der **ROMFIL** Gas Contactor erzeugt bei einer Dosierung von Gasen keine großen Gasblasen, sondern diffundiert die Gase drucklos auf mikroskopischer Ebene in das Medium. Somit ist eine genaue Dosierung im Endprodukt möglich.

Das Herz unserer Anlage ist das RGT Modul aus tausenden hochporösen, in sich verwebten Polypropylenfasern. Diese so entstandene Membran sorgt für den Austausch von Gasen und anderen Stoffen. Das RGT Modul wird von einem robusten Edelstahlrahmen gehalten. Durch säure- und laugenresistente Räder lassen sich Romfil Gas Contactoren einfach transportieren.

ROMFIL Gas Contactoren sind in verschiedenen Automatisierungsstufen erhältlich.



ROMFIL OZONGENERATOR BOZ

Der **ROMFIL** Ozongenerator BOZ gewährleistet eine effiziente, schnelle, gefahrlose und kostengünstige Sterilisation. Ozon (O_3) ist eines der geeignetsten Sterilisationsmittel überhaupt. Es wird aus dem vorhandenen Luftsauerstoff gewonnen und ist somit überall verfügbar.

Nach einer kurzen Produktionsphase reichert der Generator das zur Verfügung stehende Trinkwasser mit dem Ozon an. Dieses wird dann dem Sterilisator / Rinser zugeführt. Somit werden Flaschen in nur einem Durchgang vor der Abfüllung sterilisiert. Es ist keine weitere Nachbehandlung notwendig, was Zeit und Kosten einspart.

Darüber hinaus bietet der **ROMFIL** Ozongenerator die Möglichkeit, unerwünschtes Mangan oder Eisen aus Wasser zu entfernen. Diese Elemente oxidieren durch die Ozonisierung. Sie können dann mit entsprechenden Filtern entnommen werden.

Die Sicherheit des Bedieners ist selbstverständlich immer gewährleistet. Überschüssiges Ozon wird sofort vernichtet und somit zum völlig ungefährlichen Sauerstoff (O_2) zersetzt. Es entstehen keine problematischen Abwässer, welche entsorgt werden müssten.

ROMFIL Ozongeneratoren sind wartungsfrei und kompakt gebaut.



ROMFIL DAMPFERZEUGER RDZ 50

Der **ROMFIL** Dampferzeuger RDZ 50 wird zum Dämpfen und Reinigen von Anlagen und Tanks eingesetzt.

Darüber hinaus kann er auch optional mit unserem Pumpensystem aufgerüstet werden und damit als Warmwasserquelle dienen. Somit wird es auch möglich den RDZ 50 an eine Heizspirale, eine Kühlplatte oder einen Tankdoppelmantel anzuschließen, um Flüssigkeiten sanft zu erwärmen oder Maische in Gärung zu versetzen. Das Einleiten einer zweiten Gärung bei Wein ist so selbstverständlich auch möglich.

Unser Dämpfer ist auf Rollen montiert und selbstverständlich kompakt und platzsparend gebaut. Seine Funktion und sein Design geben mehr Flexibilität im Einsatz.



ROMFIL GmbH

Gau-Weinheimer Strasse 2
55578 Wolfsheim / Germany

Tel. : +49 (0)6701-91 65 0

Fax : +49 (0)6701-96 00 13

WWW.ROMFIL.DE

MADE IN GERMANY

www.romfil.de
info@romfil.de