

矿用撬毛机



规格

发动机

- 沃尔沃 TAD551 VE, TIER III(可选 TAD571 VE Tier 4f), 4 循环,直列 4 缸,液冷,电子控制
- 发动机连接有立式罐装润滑油和主燃油 滤清器,以及带手动进料泵的油/水分离 装置
- 燃油含水率指示器和警报

总额定值: 128kW @ 2000 rpm (172 hp) 800Nm 扭矩 @ 1100-1500 rpm

(590 ft lb)

净额定值: 113kW @ 2000 rpm (152 hp)

- 可变粘性风扇离合器系统
- 立式堆叠液压油冷却器、增压空气冷却 器和散热器

最大坡度: 30°

- 24 伏起动器
- 100 安交流发电机
- 两个 SAE #C31-1000 CCA 电池
- 两级干式空气净化器,带离心预滤器和安全元件
- 真空阀和维修指示器 油箱容量: 310 L (82 gal)

驾驶室

- 闭式驾驶室
- 有色安全玻璃窗
- 吸音隔板
- 四向可调座椅
- AM/FM 收音机
- 过滤新鲜空气的加热器
- 除霜器
- 空调
- 前窗可滑动至车顶储存区
- 左右后视镜
- 摇摆灯
- 非有色天空探照灯
- 挡风玻璃上有刮水器和洗涤器

控件

- 两个电子操纵杆(提升和撬挖、伸缩和 摇摆)
- 一个摇杆开关(倾斜)控件
- 操纵杆安装在扶手上
- 快速转换仪表板上的操纵杆操作模式开关

- 定心操纵杆;松开控件后,移动失去动力,制动装置自动回归到倾斜位置
- 两个电动脚踏板(带手柄)控制履带行驶 速度和方向、履带转向机构和履带制动器
- 使用扶手上的切换开关可在两个履带速度 范围中进行选择

发动机控制和仪表

- 按键式点火/起动器开关、油门和主电池 断开开关
- 空气净化器状态指示灯
- 电子显示器显示燃油油位、低电池电量、 润滑油压力、高冷却液温度、发动机转速 和发动机工作小时数
- 当控制电路处于空档七秒钟时,自动怠速 省油功能会将发动机转速转为怠速

悬臂

- 两节式三角可伸缩悬臂
- 带偏心轴的可调节悬臂辊
- 220° 连续悬臂倾斜
- 105° 悬臂摆角

液压系统

水泵

- 一台负载感应式轴向活塞泵;油流量 0-378 L/min (0-100 gpm)
- 齿轮泵, 23 L/min (6 gpm)

系统监视器

- 驾驶室内的电子监视器显示
- 低液压液位
- 高液压液温
- 系统工作压力
- 系统先导压力

系统规格

四缸

- 一个撬具: 5.0"直径, 3.0"连杆 (127 mm x 76 mm), 658 mm (25.9") 行程
- 两个提升器: 3.50" 直径, 2.559" 连杆 (89 mm x 65 mm), 787 mm (31.0") 行程
- 一个伸缩臂: 3.5" 直径, 2.559" 连杆 (89 mm x 65 mm), 3.35 m (11') 行程

四个液压电机

- 摇摆, 38 kW (51 hp)
- 倾斜, 37 kW (50 hp)
- 两个推进电机,每个 89 kW (120 hp)

工作压力:

- 提升 331 BAR (4,900 psi)
- 倾斜 331 BAR (4,900 psi)
- 摆动 207 BAR (3,000 psi)
- 撬具 331 BAR (4,900 psi)
- 伸缩臂 331 BAR (4,900 psi)
- 推进 331 BAR (4,900 psi)
- 先导系统 38 BAR (550 psi)

油容量

- 储油系统 246 L (65 gal)
- 带可视油位计的充压油箱

过滤系统

- 10 微米回油滤清器
- 10 微米先导滤清器
- 带热旁通和安全阀的翅管式油冷却器
- 压力补偿式负载感应阀,所有油路中都有 回路安全阀

履带驱动

- 双范围高扭矩活塞电机为每条链轨提供 动力
- 三级行星传动装置,带一体式限速阀和自动弹簧式/液压释放湿盘式驻车制动器

行驶速度: 在平坦的表面上:

高速: 5.5 km/h (3.4 mph) 低速: 3.1 km/h (1.9 mph)

- 自动双速控制功能可在行驶困难的情况下 将履带驱动转为低速
- 手动超控开关,用于装载机器进行运输

爬坡能力:

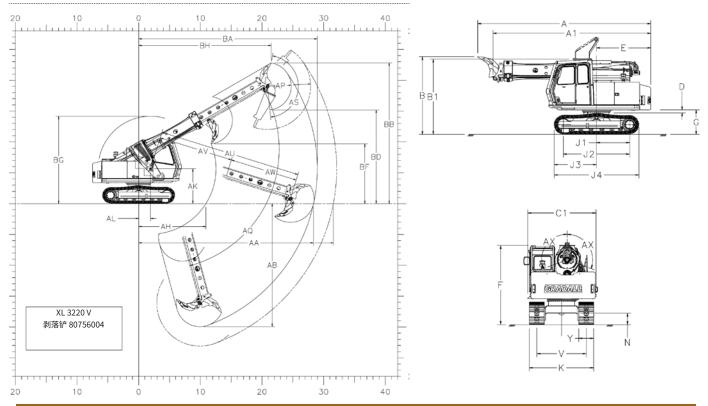
• 58%,受发动机润滑要求限制

牵引杆拉力

• 170 kN (38,324 lbs)

单轨控制

- 链轨反转使机器围绕转盘中心线转动
- 电子式行车警报器可在任意方向为履带移动提供信号



尺寸

- A 总长度(附件打开): 7.3 (23'11")
- A1 总长度(无附件): 6.6 (21'10")
- B 总高度(附件打开): 3.3 (10'9")
- B1 总高度(无附件): 3.2 (10'5")
- C1 上部结构宽度: 2.7 (9'0")
- D 最小间距,上部结构至底盘: 130 mm (5")
- E 转盘间距,上部结构后部: 2.3 (7'6")
- F 驾驶室防护板顶部至地平线: 3.2 (10'5")
- G 间距,上部结构至地平线: 1.0 (3'5")
- J1 旋转轴至驱动链轮中心线: 1.4 (4'7")
- J2 驱动链轮中心线与惰轮之间的标称距离: 2.8 (9'2")
- J3 旋转轴至链轨总成末端: 1.8 (5'10")
- J4 链轨总成的标称总长度: 3.6 (11'9")
- K 履带宽度(标配): 2.6(8'6") 履带宽度(可选): 2.5(8'2")
- N 离地间距(符合 SAE J1234): 454 mm (18")

- , 轨距,支重轮中心线至支重轮中心线: 2.0 (6'6")
- Y 履带轨链总成宽度(标配): 600 mm (23'6")
 - 履带轨链总成宽度(可选): 500 mm (19'7")
- AA 在地平线上的最大半径(剥落铲): 8.6 (28'4")
 - 在地平线上的最大半径(S-29 冲击锤): 9.6 (31'7")
- AB 最大深度: 6.1 (19'11")
- AH 在地平线上的最小半径: 3.3 (10'11")
- AK 悬臂枢轴至地平线: 1.7 (5'8")
- AL 悬臂枢轴至旋转轴: 585 mm (1'11")
- AP 附件齿半径(剥落铲): 1.2 (3'10") 附件头半径(S-29 冲击锤): 2.1 (7'0")
- AQ 悬臂摆角:向上30°,向下75°
- AS 附件摆角: 165°

- AU 伸缩臂最大长度(悬臂枢轴至附件枢轴): 7.0 (23'1")
- AV 伸缩臂最小长度(悬臂枢轴至附件枢轴): 3.7 (12'1")
- AW 伸缩臂行程: 3.4 (11'0")
- AX 悬臂倾角(连续): 360°
- BA 工作设备的最大半径: 8.8 (29'0")
- BB 工作设备的最大高度: 7.0 (22'10")
- BD 在最大高度下附件与枢轴的最小间距: 4.6 (15'2")
- BF 在最大悬臂高度下附件的最小间距: 3.0 (9'8")
- BG 在地平线以下带附件的工作设备的最大高度: 4.3 (14'2")
- BH 在最大高度下附件齿的半径: 6.6 (21'6")

规格如有更改,恕不另行通知。 公制单位为米 (m),除非另有注明。 所示机器可能含可选设备。

转盘

• 带轴向活塞电机的回转优先油路

额定悬臂力: 98.2 kN (22,075 lbs) 额定裂土器齿力: 113 kN (25,405 lbs) 悬臂旋转扭矩: 34,980 Nm (25,800 ft lb)

• 行星齿轮变速箱

转盘速度: 8.0 rpm

运动力度

转盘制动器

- 自动弹簧式/液压释放湿盘式驻车制动器
- 液压系统提供动态制动

悬臂旋转速度: 7.0 rpm

重量

• 大致工作重量(含冲击锤、半箱油,不含 操作员)

1末11以/		
垫板尺寸	重量	轴承压力
500 mm	19,895 kg	58.6kPa
19.7"	(43,862 lbs)	(8.5 psi)
600 mm	20,106 kg	69.6kPa
23.6"	(44,327 lbs)	(10.1 psi)

Gradall 政策规定,将不断改善其产品。因此,设计、材料和规格如有更改,恕不另行通知,且对已售部件不承担任何责任。所示部件可能含可选设备。

GRADALL®

406 Mill Ave.SW, New Philadelphia, Ohio 44663 电话: 800-445-4752

电话。800-445-475. www.Gradall.com

在美国印刷