

# GRADALL®

## XL 4320 V

矿用撬毛机



## 规格

### 发动机

- 沃尔沃 TAD571 VE, Tier 4f, 4 循环, 直列 4 缸, 液冷, 电子控制
- 发动机连接有立式罐装润滑油和主燃油滤清器, 以及带手动进料泵的油/水分离装置
- 燃油含水率指示器和警报
- 总额定值:** 129kW @ 2200 rpm (173 hp)  
800Nm 扭矩 @ 1100-1500 rpm (590 ft lb)
- 净额定值:** 114kW @ 2200 rpm (153 hp)
- 可变粘性风扇离合器系统
- 立式堆叠液冷油冷却器、增压空气冷却器和散热器
- 最大坡度:** 30°
- 24 伏起动机
- 100 安交流发电机
- 两个 SAE #C31-1000 CCA 电池
- 两级干式空气净化器, 带离心过滤器和安全元件
- 真空阀和维修指示器
- 油箱容量:** 375 L (99 gal)

### 驾驶室

- 闭式驾驶室
- 有色安全玻璃窗
- 吸音隔板
- 四向可调节座椅
- AM/FM 收音机
- 过滤新鲜空气的加热器
- 除霜器
- 空调
- 前窗有耐热玻璃
- 左右后视镜
- 安全带
- 摇摆灯

### 控件

- 两个电子操纵杆 (提升和撬挖、伸缩和摇摆)
- 一个摇杆开关 (倾斜) 控件
- 操纵杆安装在扶手上
- 快速转换仪表盘上的操纵杆操作模式开关
- 操纵杆为定心式; 松开控件后, 移动失去动力, 制动装置自动回归到倾斜位置
- 倾斜/伸缩转向柱
- 液压脚踏控制制动功能

- 通过电子脚踏控制器调节行驶速度
- FWD/REV 选择器上的开关提供一档/二档选择
- 独立摇杆开关控制稳定器、车轴摆动总成、驻车制动器和危险灯
- 柱上的开关提供标志灯、高/低车头灯和方向指示灯

### 发动机控制和仪表

- 按键式点火/起动机开关、油门和主电池断开开关
- 空气净化器状态指示灯
- 电子显示器显示燃油油位、低电池电量、润滑油压力、高冷却液温度、发动机转速和发动机工作小时数
- 当控制电路处于空档七秒钟时, 自动怠速省油功能会将发动机转速转为怠速

### 悬臂

- 两节式三角可伸缩悬臂
- 带偏心轴的可调节悬臂辊
- 220° 悬臂倾角
- 105° 悬臂摆角

### 液压系统

#### 水泵

- 一台负载感应式轴向柱塞泵; 油流量 0-435 L/min (0-110 gpm)
- 串联齿轮泵 (转向、制动/领航) 38 L/min (10 gpm)、23 L/min (6 gpm)

#### 系统监视器

- 驾驶室内的电子监视器显示
- 低液压力位
- 高液压力位
- 系统工作压力
- 系统先导压力

#### 系统规格

##### 六缸

- 一个撬具: 5.0" 直径, 3.0" 连杆 (127 mm x 76 mm), 658 mm (25.9" ) 行程
- 两个提升缸: 4.25" 直径, 3.15" 连杆 (108 mm x 80 mm), 787 mm (31.0" ) 行程
- 一个伸缩臂: 3.5" 直径, 2.559" 连杆 (89 mm x 65 mm), 3.81 m (12' 6" ) 行程

- 两个单动式车轴摆动缸: 4.528" 直径, 4.528" 连杆 (115 mm x 115 mm), 159 mm (6.25" ) 行程

### 三个液压电机

- 摇摆, 38 kW (64 hp)
- 倾斜, 37 kW (50 hp)
- 推进, 84 kW (113 hp)

### 工作压力:

- 提升 331 BAR (4,900 psi)
- 倾斜 331 BAR (4,900 psi)
- 摆动 290 BAR (4,200 psi)
- 撬具 331 BAR (4,900 psi)
- 伸缩臂 331 BAR (4,900 psi)
- 推进 331 BAR (4,900 psi)
- 先导系统 38 BAR (550 ips)
- 制动和转向 165 BAR (2,400 psi)
- 刀片和稳定器 207 BAR (4,000 psi)

### 油容量

- 储油系统 246 L (65 gal)
- 带可视油位计的充压油箱

### 过滤系统

- 10 微米回油滤清器
- 10 微米先导滤清器
- 带热旁通和安全阀的翅管式油冷却器
- 压力补偿式负载感应阀, 所有油路中都有回路安全阀

### 底盘

- 两个轴都配有内部湿盘式行车制动器
- 转向轴装有摆动锁紧缸

**轮胎:** 10 x 20 Super Lug

**车轴:** ZF 3070 型 (FTF 2090)

**变速箱:** ZF HL 290 型

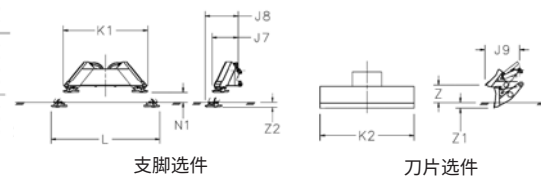
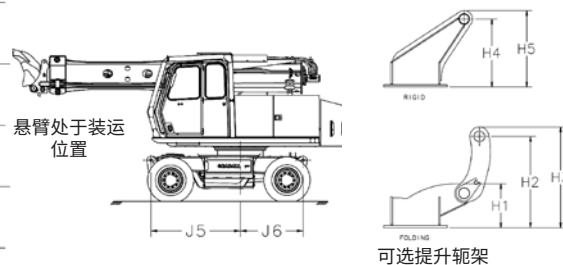
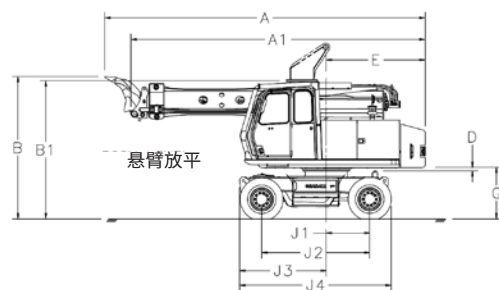
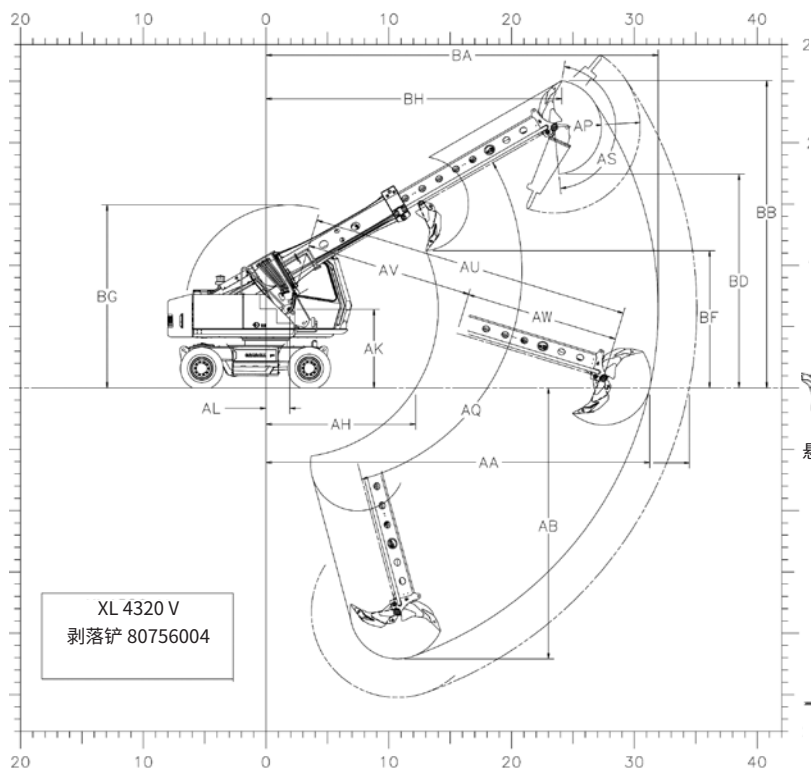
**驱动电机:** Rexroth A6 系列, 160cc/Rev

**最小转弯半径:** 7.65 m (25' 5" )

- 可变排量高扭矩活塞电机为双速动力换挡变速箱提供动力
- 在移动过程中也能选择速度模式
- 电子式行车警报器为挖掘机的移动提供信号

**在平坦表面上的行驶速度 — kmh (MPH):**

	爬坡模式	标准模式
一档	2.9 kmh (1.8 mph)	9.2 kmh (5.7 mph)
二档	10.1 kmh (6.3 mph)	19.3 kmh (12 mph)



## 尺寸

A 总长度 (附件打开, 行驶位置) : 7.9 (26' 0")	J7 支脚长度, 处于向上位置时附件销至垫板: 0.8 (2' 7")	AH 在地平面上的最小半径: 3.7 (12' 2")
A1 总长度 (无附件, 行驶位置) : 7.3 (23' 10")	J8 支脚长度, 处于向下位置时附件销至垫板: 1.0 (3' 3")	AK 悬臂枢轴至地平线: 2.0 (6' 5")
B 总高度 (附件打开, 行驶位置) : 3.5 (11' 6")	J9 刀片长度, 处于向上位置时附件销穿过刀片: 1.0 (3' 4")	AL 悬臂枢轴至旋转轴: 585 mm (1' 11")
B1 总高度 (无附件, 行驶位置) : 3.4 (11' 2")	K 底盘的总宽度: 2.8 (9' 1")	AP 附件齿半径 (剥落铲) : 1.2 (3' 10")
C1 上部结构宽度: 2.7 (9' 0")	K1 支脚总宽度 (向上位置) : 2.5 (8' 4")	附件头半径 (S-29 冲击锤) : 2.1 (7' 0")
D 最小间距, 上部结构至底盘: 78 mm (3")	K2 刀片总宽度: 2.7 (9' 0")	AQ 悬臂摆角: 向上 30°, 向下 75°
E 转盘间距, 上部结构后部: 2.4 (8' 0")	L 支脚总宽度 (向下位置) : 3.3 (10' 8")	AS 附件摆角: 165°
F 驾驶室防护板顶部至地平线: 3.4 (11' 1")	N 离地间距 (符合 SAE J1234) : 275 mm (11")	AU 伸缩臂最大长度 (悬臂枢轴至附件枢轴) : 7.9 (26' 1")
G 间距, 上部结构至地平线: 1.3 (4' 2")	N1 离地间距 (支脚选项) : 300 mm (12")	AV 伸缩臂最小长度 (悬臂枢轴至附件枢轴) : 4.1 (13' 7")
H1 可选折叠式提升车架降低的高度: 0.5 (1' 9")	Z 刀片离地高度 (可选) : 505 mm (1' 8")	AW 伸缩臂行程: 3.8 (12' 6")
H2 可选折叠式提升车架销的高度: 1.1 (3' 7")	Z1 刀片最大提升高度 (可选) : 166 mm (7' 0")	AX 附件倾角 (连续) : 360°
H3 可选折叠式提升车架的总高度: 1.2 (4' 0")	Z2 支脚最大提升高度 (可选) : 142 mm (6' 0")	BA 工作设备的最大半径: 9.7 (31' 11")
H4 可选刚性提升车架销的高度: 0.8 (2' 8")	AA 在地平面上的最大半径 (剥落铲) : 9.5 (31' 3")	BB 工作设备的最大高度: 7.6 (25' 1")
H5 可选刚性提升车架的总高度: 0.9 (3' 0")	在地平面上的最大半径 (S-29 冲击锤) : 10.5 (34' 6")	BD 在最大高度下附件与枢轴的最小间距: 5.3 (17' 5")
J1 旋转轴至驱动链轮中心线: 1.1 (3' 6")	AB 最大深度: 6.7 (22' 1")	BF 在最大悬臂高度下附件的最小间距: 3.4 (11' 2")
J2 底盘轴距: 2.7 (8' 9")		BG 在地平线以下带附件的工作设备的最大高度: 4.5 (14' 11")
J3 旋转轴至底盘前部: 2.1 (7' 0")		
J4 底盘的标称总长度: 3.7 (12' 3")		
J5 旋转轴至前部可选附件销: 2.1 (6' 9")		
J6 旋转轴至后部可选附件销: 1.4 (4' 9")		

规格如有更改, 恕不另行通知。  
公制单位为米 (m), 除非另有注明。  
所示机器可能含可选设备。

## 转盘

- 带轴向活塞电机的回转优先油路
  - 行星齿轮变速箱
- 转盘速度:** 7.0 rpm  
**转盘制动器**
- 自动弹簧式/液压释放湿盘式驻车制动器
  - 液压系统提供动态制动

## 运动力度

**额定悬臂力:** 98.2 kN (22,075 lbs)  
**额定裂土器齿力:** 113 kN (25,405 lbs)  
**悬臂旋转扭矩:** 34,980 Nm (25,800 ft lb)  
**悬臂旋转速度:** 7.0 rpm

## 重量

· 大致工作重量 (含 914 mm [36"] 挖斗、半箱油 21,128 kg [46,580 lbs])  
**支脚:** 1,234 kg (2,720 lbs)  
**刀片:** 694 kg (1,529 lbs)

Gradall 政策规定, 将不断改善其产品。因此, 设计、材料和规格如有更改, 恕不另行通知, 且对已售部件不承担任何责任。所示部件可能含可选设备。

# GRADALL®

406 Mill Ave. SW, New Philadelphia, Ohio 44663  
电话: 800-445-4752  
www.Gradall.com

ALAMO GROUP GRADALL INDUSTRIES  
表格编号 11832 12/22  
在美国印刷