

# Profils et Quantité d'encre

## Profils HEXIS utilisés = Quantité d'encre optimisée

Les courbes d'étalonnage et profils ICC HEXIS vous permettront d'utiliser la quantité d'encre nécessaire et suffisante lors de vos impressions sur chaque support. Vous réaliserez des économies et éviterez les problèmes de vieillissement prématuré lié à une surcharge d'encre.

En liaison avec l'ensemble des fabricants de systèmes d'impression du marché, HEXIS développe des profils ICC correspondants à un type de support et un modèle d'impression numérique. Ceux-ci sont à disposition sur notre site.

Les profils évoluant constamment, si celui recherché n'est pas disponible, contactez directement HEXIS par téléphone ou par email à l'adresse suivante : [profils@hexis.fr](mailto:profils@hexis.fr)

## Respect du temps de séchage préconisé = SAV évité

Retrouvez ici le détail de nos fiches techniques.

**24h minimum dans un lieu sec et à température ambiante.**

### CONSEIL



Ce qu'il faut faire

L'idéal est de laisser l'impression debout et déroulée au maximum ou à plat sur une table.



Comment bien faire sécher votre impression ?



Ce qu'il ne faut pas faire

Ne pas laisser sécher la bobine non déroulée ou sur l'enrouleur de l'imprimante car le film ne pourra pas dégazer.



SELON LA TECHNIQUE D'IMPRESSION UTILISÉE  
LES RISQUES SONT DIFFÉRENTS.

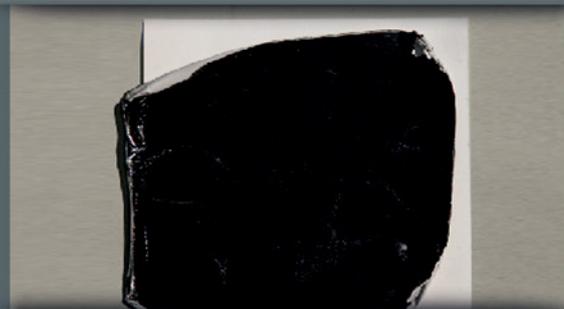
CHAQUE TYPE D'IMPRESSION, UNE SOLUTION !

SOLV

## QUE FAIRE si vous imprimez en solvant et écosolvant ?

Utilisez le bon profil et respectez le temps de séchage de 24 heures. SINON :

- Augmentation du retrait du film et sa plastification.
- Perte d'adhésion qui peut provoquer des décollements du film et sa plastification.



LATEX

## QUE FAIRE si vous imprimez en latex ?

Adaptez vos températures de séchage et d'insolation en fonction de la température et humidité ambiante, en partant du profil. Vérifiez 30 minutes après impression que les zones encrées ne présentent pas de voile gras en surface, preuve d'un séchage incomplet. En effet, le séchage ne pourra plus se faire à température ambiante. SINON :

- Décollement éventuel de la lamination dû à un voile gras qui résulte d'un séchage incomplet.
- Baisse de la durabilité de l'impression.

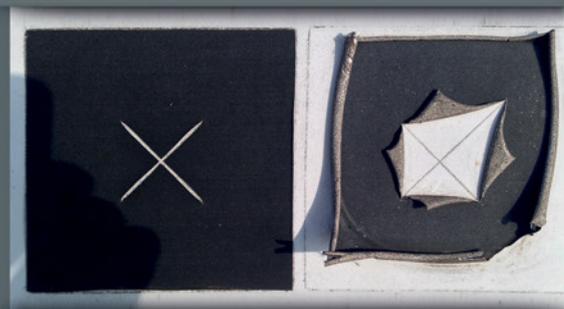


UV

## QUE FAIRE si vous imprimez en UV ?

Adaptez la puissance des lampes et vitesse d'impression afin de vous assurer d'une polymérisation complète de la couche d'encre. SINON :

- Retrait de la couche d'encre du support pouvant entraîner en surface un décollement éventuel du support.
- Perte d'adhérence de l'encre sur le support.
- Mauvaise adhésion de l'encre sur le film car l'impression est plus sensible à l'abrasion.



Pensez à recouvrir vos impressions UV avec nos films de plastification **VCR750** et **AGCR700**.



GRAPHICS DIVISION.

FRONTIGNAN  
PARIS  
LYON  
HAGETMAU

tél. 04 67 18 66 88 | fax 04 67 48 38 79 | commande34@hexis.fr  
tél. 01 30 36 01 54 | fax 01 30 36 01 15 | commande95@hexis.fr  
tél. 04 78 80 58 04 | fax 04 78 80 58 03 | commande69@hexis.fr  
tél. 05 58 03 72 30 | fax 05 58 79 80 19 | commande40@hexis.fr

www.hexis-graphics.com | www.hexis-formations.com