

標準のクリーニングおよびパッケージング (Swagelok SC-10仕様) 仕様書SCS-00010 改訂B

適用範囲

Swagelok®仕様書SC-10は、Swagelok製品の標準品に対するクリーニング、潤滑剤、アSEMBリー、パッケージングに関する要件を規定するもので、これらの要件を満たすための方法について詳述しています。

このSC-10は基本的な産業用手順について記載しています。システム設計者およびユーザーは、この仕様書を検討し、ユーザーのクリーニング要件に適合するかどうかを決定してください。

仕様要件

製品には、産業用製造工程から生じ、製品およびコンポーネント上に一般的に残留する浮遊パーティクルおよび切削油を除去するクリーニングを行っています。

組み立てられた製品には、製品仕様にしたがって、潤滑剤が塗布されます。

完成品は、出荷および保管中の保護を目的として、パッケージング/箱詰めしています。また、パッケージには内容品が判別できるよう、マークが付けられます。

クリーニング方法

構成部品には、切削油、グリース、浮遊パーティクルを除去するクリーニングを行っています。炭素鋼製コンポーネントは、メッキ、化成被膜、軽質油被膜により、大気による腐食から保護されます。真ちゅう製コンポーネントには、外面の変色を抑制するために、交代浸せき処理が行われます。

クリーニングされたコンポーネントは、保管中の損傷から保護するためにパッケージングしています。

潤滑剤、アSEMBリー、テスト方法

かじりを防止し、摩擦を軽減すると共に、適切なシール性が確実に得られるよう、個々の製品仕様に基づいて、ねじ、接合面、Oリング、シール部には潤滑剤および被膜が施されます。これらの潤滑剤および被膜は、ハイドロカーボンあるいはハロカーボン・ベースの化合物あるいはシリコンで、無機性添加物または過ハロゲン族を含有している場合があります。

クリーニング済みのコンポーネントの組み立ては、明るい照明の下、クリーンなエリアで行っています。

特に指定がない限り、クリーンなドライ・エアー、窒素、あるいはヘリウムを用いて製品テストを行います。製品の外部表面に漏れ検出液を塗布し、テストの終了後に乾燥させます。

パッケージング方法

完成品は、出荷および保管中のコンタミネーションや損傷から保護するため、パッケージングしています。

露出したおねじには、必要に応じて、保護キャップが付いています。製品は、標準数量ごとに適切な保護材と一緒に箱詰めしています。

この箱には、型番、数量、パッケージング日付コードが表示されています。

原子力安全関連製品は、ASME NQA-1に基づいてパッケージングしています。ただし、継手の穴にプラグが取り付けられていないこと、防水パッケージング・エンクロージャーが使用されていないこと、一定の箱のマーキング要件に必ずしも適合していないこと等を除きます。

参考文献

ASME Standard¹

NQA-1 Quality Assurance Program Requirements for Nuclear Facilities

1. ASME Information Central Orders/Inquiries, P.O. Box 2300, Fairfield, NJ 07007-2300 ; infocentral@asme.org.

この日本語版仕様書は、英語版仕様書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。